

SCHLEPPERLACK

Smūgiams atsparūs žemės ūkio mašinų dažai

PRODUKTO APRAŠYMAS

Paskirtis

Aukštos kokybės blizgūs dažai traktorių ir kitų žemės ūkio mašinų dažymui. Dažai skirti tinkamai gruntuotiems plieniniams ir cinkuotiems plieno paviršiams dažyti.

Produkto savybės

- Tirpiklio pagrindu
- Atsparus smūgiams
- Puikiai išsilieja
- Puikiai dengia
- Blizgėsj išlaikantis
- Didelis spalvos stabilumas
- Atsparus laikinam benzino ir dyzelino poveikiui
- Atsparus temperatūrai iki maždaug 120 °C, esant nuolatinei apkrovai
- Atsparus trumpalaikiam poveikiui iki maždaug 150 °C temperatūrai

Ryšiklio tipas

Alkidinė derva

Blizgumo lygis

Didelio blizgėsio

Spalva

Žiūrėti spalvų lentelę

Talpos dydis

0,75l / 1,0l / 2,5l / 10,0l / 25,0l

Tankis

apie 0,93 - 1,21 g/cm³, priklausomai nuo spalvos atspalvio

Spalvinimas

Spalvinama gamykloje. Prieš naudodami patikrinkite, ar spalvos atspalvis yra tikslus – jokio apkeitimio. Pretenzijos dėl kompensacijos dėl spalvų nuokrypių po produkto panaudojimo, nepriimamos. Ant susijusių plokštumų naudokite tik tos pačios gamybos / tonavimo / partijos dažus.

DENGIMAS

Dengimo būdas	<p>Dengiama teptuku, voleliu arba purkštuvu.</p> <p>Dažymas teptuku: Naudokite specialius teptukus su sintetiniais arba maišytais šereliais.</p> <p>Dažymas voleliu: Dažydami voleliu, naudokite šiurkštų porolono volelį. Arba tepkite trumpo plauko veltinio voleliu ir iškart po to pabaigkite smulkių porų putų voleliu.</p> <p>Dažymas purkštuvu: Paruoškite medžiagą iki tinkamos konsistencijos. Skaitykite purštovo gamintojo informaciją.</p> <p>Purškiant aukštu slėgiu: Purkštukas: 1,5 – 1,8 mm; purškimo slėgis: 3 – 4 bar; praskiedimas apie 10%</p> <p>Purškiant be oro Purškimo kampas: 50°; purkštukas: 0,010 – 0,013“; Purškimo slėgis: 130 – 150 bar; neskiestas</p>
Dangos struktūra	<p>Tinkamai paruoškite paviršius. Žr. skyrių "Pagrindai ir jų išankstinis apdorojimas". Kad apsauginė funkcija būtų pakankama, reikia dažyti ne mažiau kaip 2 kartus,</p>
Naudojimo temperatūra	<p>Ne mažiau nei +5 °C dažymo ir džiūvimo metu</p>
Naudojimo instrukcijos	<ul style="list-style-type: none">■ Prieš naudojimą gerai išmaišykite.■ Per stori sluoksniai ir nepakankamas džiūvimo laikas tarp sluoksnių gali sukelti dažų paviršiaus susiraukšlėjimą ir ilgesnį džiūvimo laiką.■ Užtikrinkite patalpoje tinkamą vėdinimą dažant ir džiūvimo metu.■ Tarp sluoksnių palikite pakankamai laiko džiūvimui.■ Uždenkite aplink dažomą paviršių esančius paviršius, kad apsaugotumėte juos nuo aptaškymo.■ Ant ištisinių paviršių naudokite tik vienos partijos medžiagą
Sąnaudos	<p>Sąnaudos apie 90 ml/m² vienam sluoksniui. Sąnaudos gali skirtis priklausomai nuo pobūdžio ir pagrindo struktūros, dažymo būdo. Nustatyti tikslias sunaudojimo vertes galite padengus bandomąjį paviršių.</p>
Skiedimas	<p>Skiesti galima ne daugiau kaip 10 % su KV-203 Kunstharz-Spritzverdünnung</p>

Džiūvimo laikas

Esant +20 °C ir 65 % santykinei oro drėgmei
Paviršius išdžiūsta maždaug po 2 valandų
Galima dažyti maždaug po 12 valandų
 Šis laikas keičiasi esant žemesnei temperatūrai ir (arba) didesnei drėgmei.

Įrankių valymas

Įrankius iš karto po naudojimo valykite nitroskiedikliu arba teptukų valikliu.

Bendroji informacija

- Būtina laikytis šiame duomenų lape minimų gaminių techninių duomenų lapų.
- Nuo dienos šviesos trūkumo (nepakankamos UV spinduliuotės), karščio ir cheminių medžiagų pvz., valymo priemonių, klijų, dažų ar sandariklių gali pagelsti skaidrių, baltų ir šviesių atspalvių paviršiai. Tai būdinga sintetinės dervos dažams ir tai nėra gaminio defektas.
- Dėl didelio galimų pagrindų skaičiaus ir kitų įtaką darančių veiksnių, kai kuriais atvejais rekomenduojama prieš dažant išbandyti ant bandomojo paviršiaus.
- Kad danga būtų ilgaamžė, bent kartą per metus reikėtų patikrinti, ar ji nėra pažeista. Pažeidimai turi būti profesionaliai suremontuoti.

PAGRINDAS IR JO PARUOŠIMAS

Pagrindas

Visi nurodyti gruntai yra taikymo techninės rekomendacijos; prireikus galima naudoti kitus gruntus. Pastabos dėl pagrindo paruošimo pateiktos šioje lentelėje.

Pagrindas turi būti be nešvarumų, atšokusių medžiagų, švarus, sausas, atsparus apkrovai ir atitikti dabartinį technikos lygį. Būtina laikytis galiojančių BFS duomenų lapų ir VOB, C dalis, DIN 18363 Dažymo ir lakavimo darbai.

Pagrindas	Pagrindo būklė/ Pirminis apdorojimas	Gruntas
Senos dangos	Sušveiskite apkrovas laikančias senas dangas, jei reikia, nuriebalinkite.	<i>Gruntas nėra būtinas</i>
	Nelaikančius senus dažus pašalinkite ir iškart tinkamai paruoškite pagrindą	
Eisen / Stahl	Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein.	Zinkhaftgrund
		Rost- & Haftprimer
		KIS Schnellgrund

Untergrund	Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung	Grundierung
Zink	Mit einem Schleifvlies und einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche reinigen. Dazu ein Gemisch aus Wasser, Salmiakgeist und einer kleinen Menge Spülmittel erstellen. Mischverhältnis gemäß Gebrauchsanweisung des Salmiakgeists beachten. Die Flächen im Anschluss mit Wasser abwaschen. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein. Alternativ kann ein Zinkreiniger verwendet werden.	Zinkhaftgrund

PRODUKTHINWEISE

Inhaltsstoffe nach VdL	Alkydharz, anorganische Pigmente, organische Pigmente, Titandioxid, Organische Füllstoffe, Aliphaten, Aromaten, Glykole, Additive, Antihautmittel, Sikkative
Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]	Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
GISCODE	BSL50
VOC-Sicherheitshinweis	Nicht kennzeichnungspflichtig.
Lagerung	Stets trocken, kühl, aber frostfrei. Anbruchgebinde dicht verschlossen halten.
Entsorgung	Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nicht in den Untergrund/Erdreich gelangen lassen. Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können mit dem Hausmüll entsorgt werden, flüssige Materialreste in Absprache mit dem örtlichen Entsorger. AVV-Abfallschlüssel: 080111
Zusätzliche Sicherheitshinweise	Spritz-/Sprühnebel nicht einatmen. Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/P2 verwenden. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
Technischer Service	Telefon: 00800 / 63 33 37 82 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande) E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG
Industriestraße 24-26
55120 Mainz
Deutschland
Telefon: +49 (0) 6131 6209-0
E-Mail: info@lack-albrecht.de
www.lack-albrecht.de