



ROST-STOPP

Antikorozinis gruntas



PRODUKTO APRAŠAS

Taikymo sritis

Idealūs gruntiniai dažai paviršiams, kurių negalima visiškai nuvalyti nuo rudžių. Išstumia drėgmę, apsaugo nuo tolesnio rūdijimo. Uždaro susidariusias rūdis antikorozine danga, stabdomas rūdžių susidarymas.

Produkto savybės

- Sudėtyje yra tirpiklių
- Idealiai tinka traktoriams restauruoti
- Apsaugo nuo tolesnio rūdijimo
- Labai gera sukibtis
- Atsparus temperatūrai iki maždaug 80 °C, esant nuolatinei apkrovai
- Atsparus temperatūrai iki maždaug 120 °C, esant trumpalaikiai apkrovai

Pagrindinė medžiaga

Alkidinė derva, sudėtyje yra tirpiklių

Spalvų atspalvis

Rausvai ruda

Pakuotė/indų talpa

0,75l / 2,5l / 10,0l

Tankis

Apie 1,30 g/cm³

APDOROJIMAS

Dengimo būdas

Dažoma teptuku, voleliu arba purškiant.

Dažant teptuku:

Norėdami dažyti teptuku, naudokite specialius lakui tinkančius teptukus su plastikiniais šeriais arba mišriais šeriais.

Dažant voleliu:

Dažant voleliu naudokite iš labai stipraus sintetinio pluošto pagamintą volelį. Arba dažykite trumpo plauko velūriniu voleliu.

Purškimas:

Sureguliuokite tinkamą medžiagos konsistenciją. Laikykitės prietaiso gamintojo pateiktos informacijos.

Pagrindo paruošimas

Kruopščiai paruoškite pagrindą. Žr. skyrių „Pagrindai ir jų paruošimas“. Siekiant užtikrinti pakankamą apsauginę funkciją, užtepkite bent 2 sluoksnius.

Darbinė temperatūra

Apdorojimo metu ir džiovinant turi būti palaikoma ne žemesnė nei +5 °C objekto ir aplinkos temperatūra.

Įvadas

- Prieš dažymą gerai išmaišykite.
- Atkreipkite dėmesį į pakankamą džiovinimo laiką tarp dangų.
- Jei sluoksnio storis yra per didelis, o džiovinimo laikas tarp sluoksnių yra per trumpas, dažų paviršius gali susiraukšlėti, o džiovinimo laikas gali pailgėti.
- Dažant ir džiovinant patalpose, užtikrinkite tinkamą vėdinimą.

Sąnaudos

Maždaug 100 ml/m² vienam sluoksniui. Sunaudojimas gali skirtis priklausomai nuo paviršiaus pobūdžio ir struktūros, taip pat nuo dengimo proceso. Tikslios sunaudojimo vertės nustatomos atlikus dangos bandymą. Sunaudojimas gali skirtis priklausomai nuo pagrindo sugeriamumo ir dengimo būdo.

Skiedimas

Produktas paruoštas dažyti. Dažyti neskiestą.

Įrankių valymas

Iš karto po naudojimo įrankius valykite universaliu nitro skiedikliu arba teptukų valikliu.

Bendrosios pastabos

- Netinka naudoti kaip viršutinė danga. Reikia padengti tinkamo gaminio baigiamąjį sluoksnį.
- Kvapų išsiskyrimas perdirbant ir džiovinant yra būdingas tirpiklio pagrindo dangų sistemoms ir tai nėra produkto trūkumas.
- Reikia laikytis šiame duomenų lape nurodytų gaminių techninių duomenų.
- Norint, kad dažai būtų patvarūs ilgą laiką, bent kartą per metus reikia patikrinti, ar jie nepažeisti. Pažeidimą turi būti pataisyti profesionalai.
- Dėl tipiskų dažų sistemų su tirpikliais kvapo, didelėse patalpose rekomenduojama naudoti vandens pagrindo dažų sistemas.
- Dėl didelio galimų paviršių skaičiaus ir kitų įtaką darančių veiksnių, prieš pradedant naudoti rekomenduojama sukurti bandomąjį paviršių.

PAGRINDAI IR JŲ PARUOŠIMAS

Pagrindo paruošimas

Nuo metalo ir plieno paviršių švariai nuvalyti rūdis. Pašalinti nešvarumus ir sukibtį mažinančias medžiagas (pvz. aliejų, riebalus). Pagrindo paruošimo instrukcijos pateiktos toliau esančioje lentelėje.

Turi būti laikomasi galiojančių BFS informacinių lapų ir Vokietijos statybos darbų pirkimo ir sutarčių nuostatų (vok. VOB) C dalies ir DIN 18363 dažymo ir lakavimo darbų reikalavimų.

Pagrindas	Paviršiaus būklė / išankstinis apdorojimas
Senos dangos	Nušlifaukite ir, jei reikia, nuriebalinkite nešančiąją seną dangą.
	Nuimkite senus, nestabilius sluoksnius, tada apdorokite juos pagal atitinkamą pagrindą.
Geležis / plienas	Rūdžių, likučių pašalinkite mechaniškai, kol bus matomas blizgus metalinis paviršius. Be to, aštrūs kraštai ir briaunos turėtų būti suapvalinti.

PRODUKTO PASTABOS

Sudedamosios dalys pagal VdL	Alkidinė derva, Akrilo derva, neorganiniai pigmentai, Kalcio karbonatas, Silikatai, Aromatai, Pagalbinės plėvelės formavimo priemonės, Priedas, Priemonė nuo odos, Siccative, Korozijos inhibitoriai
Ženklinimas pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008 [CLP].	Identifikacija nurodyta saugos duomenų lape.
GISCODE	BSL50
LOJ saugos pranešimas	ES produkto riba (kat. A/i): 500g/l (2010). Šiame gaminyje yra ne daugiau kaip <400 g/l VOC.
Laikymas	Visada laikykite sausoje, vėsioje vietoje, bet saugokite nuo šalčio. Atidarytas talpyklas laikykite sandariai uždarytas.
Atliekų tvarkymas	Neišpilkite į kanalizaciją ar nutekamuosius vandenį. Nepilkite į gruntinius vandenį. Šalinimas pagal oficialius reikalavimus. Perdirbti atiduokite tik tuščias talpyklas. Sudžiūvusios medžiagos likučius galima išmesti su buitinėmis atliekomis, skystų medžiagų likučius šalinti pasikonsultavus su vietos atliekų šalinimo įmone. AVV atliekų kodas: 080111
Papildomi saugos nurodymai	Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Naudodami produktą, nevalgykite, negerkite ir nerūkykite. Apdorojimo ir džiovinimo metu užtikrinkite gerą vėdinimą.
Techninė tarnyba	Tel.: +370 617 90 906 El. paštas: info@meffert.lt

Šis techninių duomenų lapas buvo sukurtas atsižvelgiant į naujausius technologinius pasiekimus ir mūsų patirtį. Dėl galimų paviršių ir objektų sąlygų įvairovės informaciniame lape pateikta informacija neatleidžia vartotojo nuo prievolės, kylančios iš bendrųjų prekybos taisyklių, prieš numatomą naudojimą savarankiškai išbandyti tinkamumą ir panaudojamumą (pvz., užtepant bandomuosius sluoksnius ir pan.). Mes negalime prisiimti jokios atsakomybės už naudojimo būdus, kurie nėra aiškiai nurodyti šiame informacijos lape. Prieš pradėdami dirbti, susisiekite su mūsų technologijų komanda čia. Tai visų pirma taikoma deriniams su kitais produktais. Paskelbus naują versiją, visi ankstesni techninių duomenų lapai netenka galios.



„Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co. KG“
Industriestr. 24-26
55120 Mainz
Vokietija
+49 (0) 6131 6209-0
www.lack-albrecht.de
info@lack-albrecht.de